

Вертикальные полупогружные насосы серии «Магна»

О КОМПАНИИ



2004

год создания, основная специализация — химические насосы.

2010

основание совместного российско-итальянского предприятия ЗАО «Астерион» - производство насосов с проточной частью из неметаллических материалов.

2013

ЗАО «Астерион» — член ассоциации российских производителей насосов. Разработка и запуск производства мешалок из композитных материалов.

2020

ООО «Астерион» — участник инновационного центра Сколково



2021

Численность компании более 50 человек



ПОЧЕМУ МЫ?

- Опыт поставок насосного и перемешивающего оборудования с 2004 г.
- Производство и сервисный центр расположены в Санкт-Петербурге, что сокращает скорость поставок и сервисного обслуживания.
- Жесткий контроль качества поставляемой продукции.
- Собственные запатентованные разработки.



Нам доверяют



УГМК
УММС

УРАЛЬСКАЯ
ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ



POLYMETAL
INTERNATIONAL PLC



СВЯТОГОР



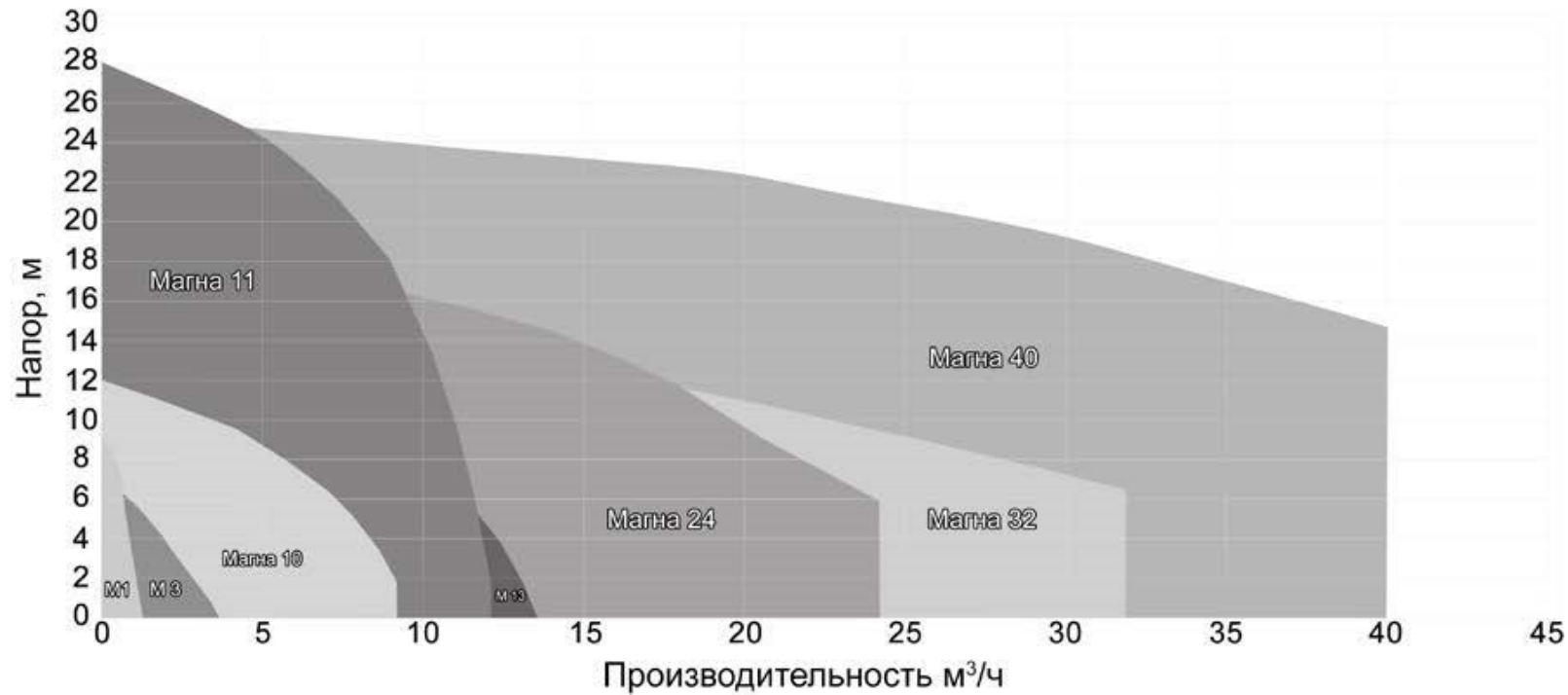
РОСВОДОКАНАЛ
Тюмень



УРАЛХИМ



Вертикальные полупогружные насосы серии «Магна»



Вертикальные полупогружные насосы серии «Магна»

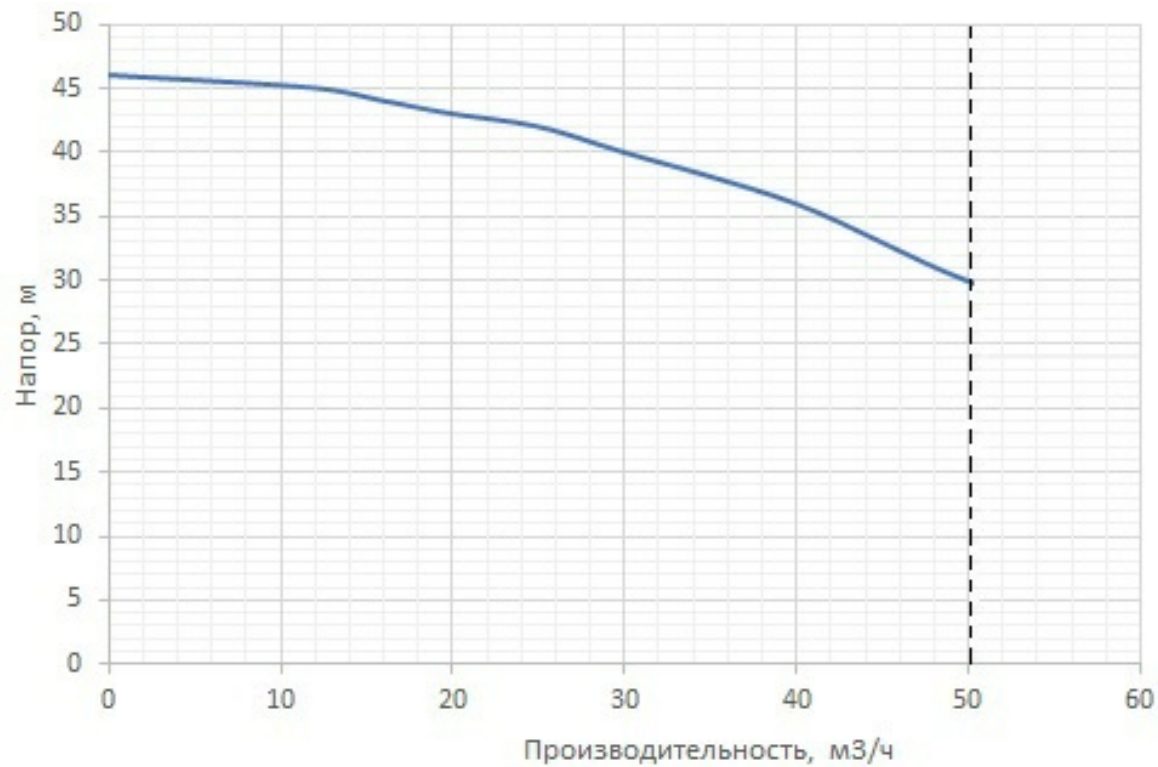
Характеристика		Модель насоса серии Магна							
		1*	3	10	11	13	24	32	40
Номинальная производительность (м ³ /ч)		1,2	3,5	9,2	12,2	13,5	20	32	40
Макс. напор (м)		9	7	12	28	15	15	16	25,5
Тип рабочего колеса		Закрытое	Открытое		Закрытое	Открытое			
Номин. мощность двигателя (кВт) от плотности (г/см ³)	1,1	0,18	0,25	0,55	1,5	1,1	2,2	3***	4
	1,4			0,75	2,2	1,5	3	-	5,5
	1,8		-	1,1	-	2,2	4	-	-
Напряжение (В) (опред. при заказе)		220 или 380				380			
Частота вращ. (об/мин)		До 3000							
Частота (Гц)		50							

(*) – Магна Ins 1 может быть поставлена с двигателем постоянного тока для сети с напряжением 24В.

(**) – При плотности жидкости 1,1 г/см³ номинальная производительность составляет 3,5 м³/ч.

(***) – Максимальная плотность для Магна Ins 32 составляет 1,2 г/см³.

Новинка! Вертикальный полупогружной насос Магна 50

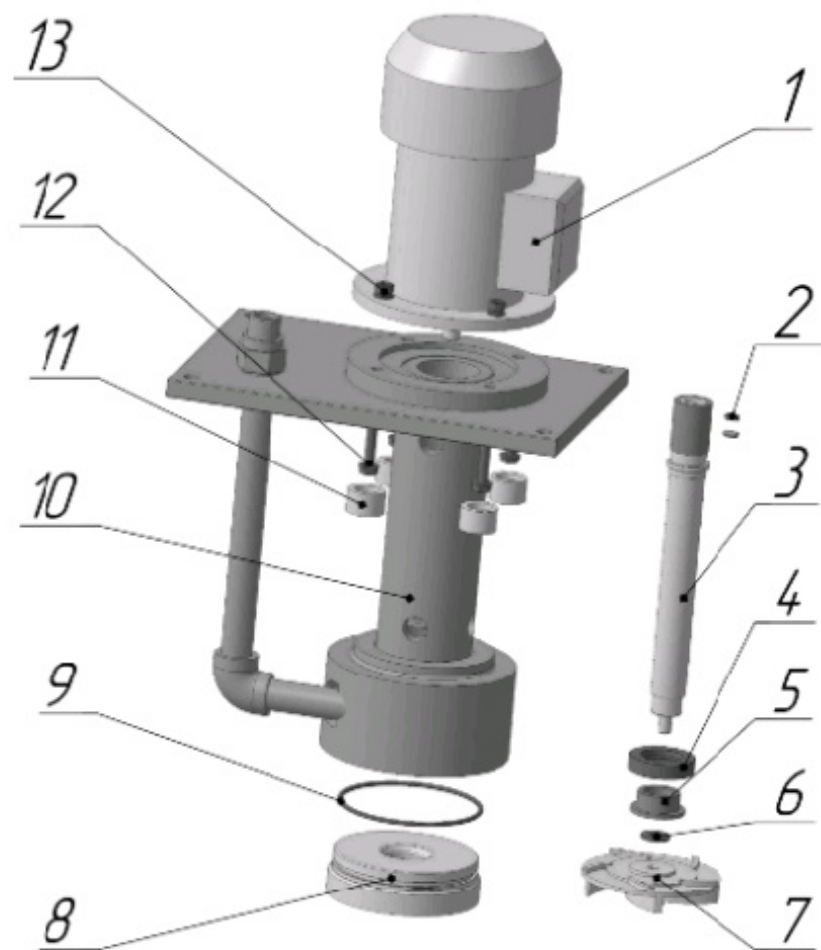


Основные преимущества

- ✓ Проточная часть насосов выполнена из химически стойкого пластика, способного выдерживать агрессивные среды;
- ✓ Подходят для перекачивания кристаллизующихся жидкостей и жидкостей с твердыми включениями;
- ✓ Могут устанавливаться внутри и снаружи ёмкости;
- ✓ Могут работать в режиме "сухого хода";
- ✓ Выгодная цена по сравнению с импортными аналогами, а также приемлемая стоимость запасных частей;
- ✓ Рабочее колесо насосов серии «Магна» изготовлено из композитного материала, что гарантирует механическую прочность, термоустойчивость, формоустойчивость и увеличение продолжительности срока службы насоса.

Химические вещества	Макс.концентрация (%)	Мах рабочая температура, оС
Уксусная кислота	25	60
Гидроксид кальция	25	60
хлорная вода, рН < 2.5		40
хлорная вода, рН > 9		40
хлорная вода, рН 2.5-9		Временный контакт
Хлоруксусная кислота	25	50
Хромовая кислота	10	60
Хромовая кислота	20	50
Хромовая / серная кислота	10	Временный контакт
Хромовый электролит (на основе хромового ангидрида)	Не рекомендуется	
Лимонная кислота	50	60
Муравьиная кислота	30	60
Бромистоводородная кислота	25	60
Соляная кислота	20	40
Азотная кислота	10	40
Щавелевая кислота	10	50
Хлорная кислота	10	60
Хлорная кислота	От 10 до 30	40
Фосфорная кислота	85	60
Фталевая кислота	50	60
Медный электролит	100	50
Золотой электролит	100	60
Оловянный электролит	100	60
Никелевый электролит	100	60
Цинковый электролит	100	60
Перманганат калия	20	60
Пропионовая кислота	Не рекомендуется	
Морская вода	100	60
Гипохлорит натрия	Не рекомендуется	
Плавиковая кислота	10	40
Серная кислота	25	40
Сернистая кислота	10	50
Вода, деионизированная / деминерализованная / дистиллированная	100	60

Таблица химической совместимости насосов серии «Магна»



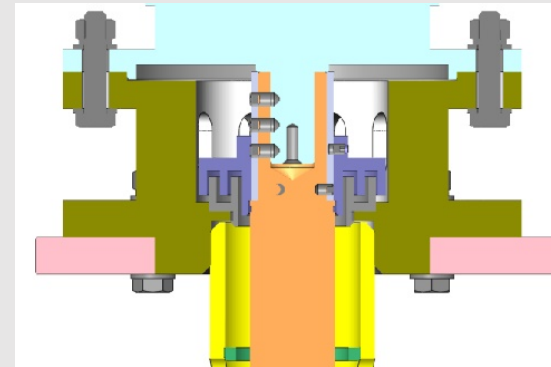
№	Описание	Материал	№	Описание	Материал
1	Электродвигатель	-	8	Крышка	PP
2	Винт	Нерж. сталь	9	Кольцо уплотнительное	EPDM
3	Вал	Стеклопластик	10	Корпус	PP
4	Защитная втулка	PPS	11	Колпачок	PP
5	Втулка скольжения	PPS	12	Болт Шайба	Нерж. сталь
6	Кольцо уплотнительное плоское	EPDM	13	Гайка Пружинная шайба Шайба	Нерж. сталь
7	Рабочее колесо	Стеклопластик			

Насосы серии Магна для применения в производстве печатных плат

Области применения:

- ✓ Установки травления печатных плат;
- ✓ Струйные установки снятия, проявления, подготовки поверхности под фоторезист;
- ✓ Установки подготовки перед горячим лужением;
- ✓ Установка осветления металлорезиста.

Для работы с растворами травления, склонных к кристаллизации и выделению едких паров предусмотрена специальная опция к насосам - дополнительный промежуточный узел с лабиринтным уплотнением.



Установка данного узла способствует более продолжительному сроку службы насоса, защищает двигатель от попадания испарений аммиака и других агрессивных веществ.

Экономичный вариант для фильтрации электролита от механических примесей



Установка имеет малый вес, поэтому ее можно использовать для периодической фильтрации.

При использовании установки с полупогружным насосом не требуется врезка в ванну, а это гарантия отсутствия протечек раствора из ванны.

В состав установки входят:

- ✓ Вертикальный полупогружной насос серии Магна;
- ✓ Картридж из витой полипропиленовой нити;
- ✓ Эжектор;
- ✓ Эжектор на выходе служит для дополнительного перемешивания в процессе фильтрации, а также для изменения направления потока жидкости.

Магна для СОЖ

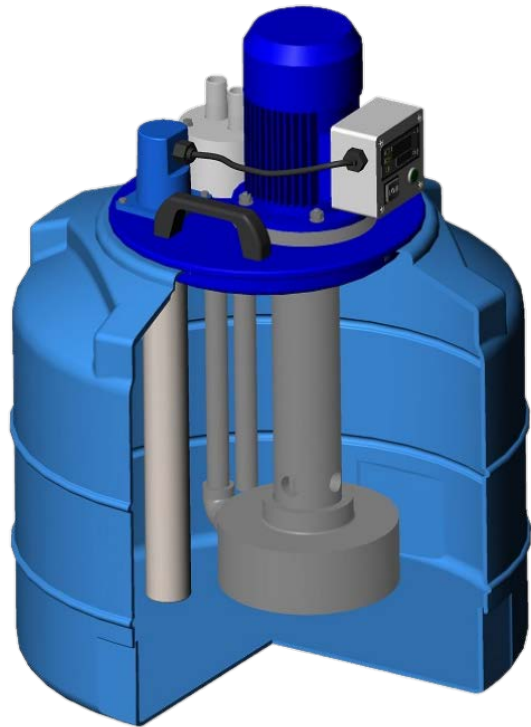


Насосы, обеспечивающие подачу СОЖ являются неотъемлемой частью токарных, фрезерных и других металлообрабатывающих станков. Импортное оборудование оснащается дорогостоящими стальными или чугунными полупогружными насосами.

- ✓ Замена аналога немецкого насоса марки Schmalenberger на насос серии «Магна» на предприятии по производству изделий из алюминия в г.Самара сэкономило в закупке – 293 800, 00 руб.
- ✓ Приобретение насоса не займет много времени, стандартный срок поставки насоса, изготовленного под требования заказчика – 15 рабочих дней.

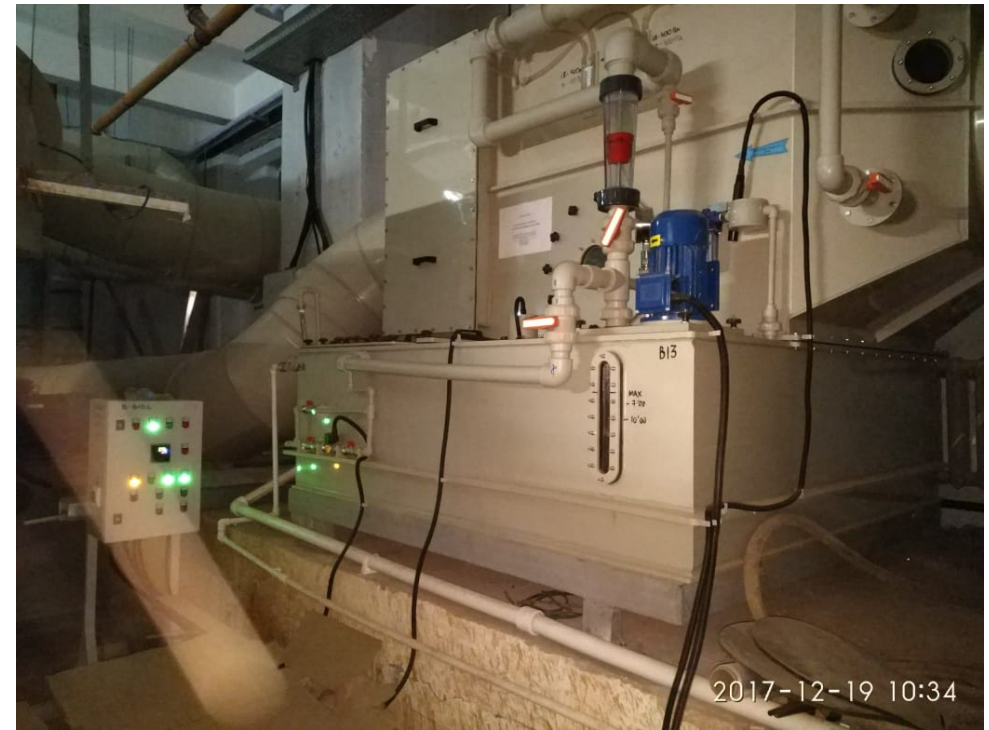
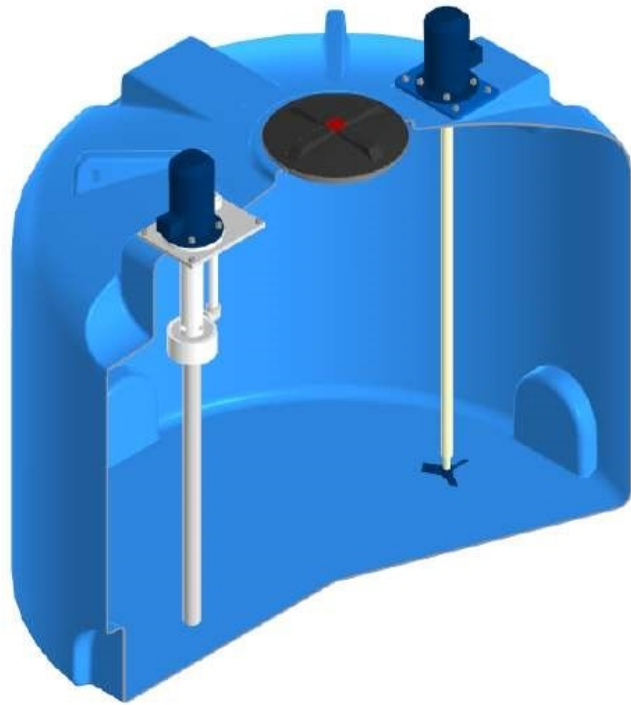


Установки промывки серии «АкваProf»



ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ

Для емкостей 1000, 2000, 3000 и 4500 литров



Рециклинг



Закупочная стоимость насоса составила в 3 раза ниже, чем иностранного аналога при сравнимом качестве изготовления (проточная часть также выполнена из цельного полимерного материала, металлические части в контакте с агрессивной средой отсутствуют).

В данный момент все свои объекты мы оснащаем российскими насосами, замечания к уровню сервиса у нас отсутствуют. Насосы работают около пяти лет и доказали свою надежность во времени!



Общество с ограниченной ответственностью «Рециклинг»
ОГРН 1104205016420, ИНН 4205208021, КПП 420501001
Юридический адрес: 650000, г. Кемерово, пр. Кузнецкий, 33Г, оф. 237
Почтовый адрес: 652612, Кемеровская область, г. Белово, пер. Почтовый, 47 (2 этаж)
Р/с № 40702810832220001363 в Филиале ОАО «Уралсиб» г. Новосибирск,
К/с 30101810400000000725, БИК 045004725, Тел/факс 8(38452)95-370,
recycling@pinsapogold.com

Исх. №260321-2
От 26 марта 2021 года

Наше предприятие занимается извлечением драгоценных металлов из промышленных сточных вод. Процесс связан с перекачкой агрессивного раствора на электролизер при помощи химически стойких насосов. До 2016 года мы работали с иностранными агрегатами, которые не устраивали нас из-за высокой стоимости запасных частей, а также сложности в проведении технического обслуживания, высокими требованиями к квалификации производственного персонала ОБ. В 2016 году мы начали сотрудничество с компанией Элма в части поставки российских насосов Магна. Закупочная стоимость насоса составила в 3 раза ниже, чем иностранного аналога при сравнимом качестве изготовления (проточная часть также выполнена из цельного полимерного материала, металлические части в контакте с агрессивной средой отсутствуют). В данный момент все свои объекты мы оснащаем российскими насосами, замечания к уровню сервиса у нас отсутствуют. Насосы работают около пяти лет и доказали свою надежность во времени!

Директор по производству
ООО «Рециклинг»

Черный Константин



Благодарим за внимание!

Более подробная информация по оборудованию ГК «Элма-Астерион» представлена на сайте

<http://td-elma.ru/>

За техническими консультациями и по вопросам подбора оборудования просим обращаться:

+7 (812)490-75-03

info@td-elma.ru

